



**NARODOWY FUNDUSZ
OCHRONY ŚRODOWISKA I GOSPODARKI WODNEJ**

AMB MAZOWIECKIE OGRODY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	PKC/26/AMB
PROCEDURA	

Załącznik nr 5 do Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ)

Szczegółowy podział ceny ofertowej

Lp.	Zakres prac	Cena netto [zł]
I	PRZYGOTOWANIE TERENÓW, BUDOWA FUNDAMENTÓW, UTWARDZENIE GRUNTÓW	
1.1	Prace ziemne i wzmocnienie podłoża	
1.2	Budowa fundamentów	
1.3	Budowa dróg wewnętrznych pomiędzy urządzeniami i placów manewrowych	
1.4	Budowa ogrodzeń	
II	SYSTEM PŁYNNEGO KARMIENTA	
2.1	System płynnego karmienia (zbiornik systemu karmienia wraz ze zbiornikami na substraty płynne oraz pełnym wyposażeniem w urządzenia technologiczne zainstalowane w zbiornikach).	

III	KONTENER TECHNICZNY PEŁNIĄCY ROLĘ PRZEPOMPOWNI	
3.1	Kontener techniczny z pełnym wyposażeniem (zwierający m.in. przepływomierz cieczy, pompę centralną, szafy sterownicze, sprężarkę, czujniki ciśnienia i temperatury, rurociągi technologiczne).	
IV	ZBIORNIK FERMENTACYJNY I STOPNIA – AKCELERATOR BIOTECHNOLOGICZNY	
4.1	Zbiornik fermentacyjny I stopnia tj. akcelerator biotechnologiczny wyposażony w: system mieszania, zestaw czujników (ciśnienia, poziomu płynu, temperatury), izolację i system grzania, zawór nad-/podciśnieniowy, zasuwę nożowe, dach wykonany z membrany wyposażonej w dmuchawę, podest i drabinę.	
V	ZBIORNIK FERMENTACYJNY II STOPNIA	
5.1	Zbiornik fermentacyjny o konstrukcji stalowej odpornej na panujące w zbiorniku warunki, z centralnym system mieszania wsadu, wyposażony co najmniej w zestaw czujników (ciśnienia, poziomu płynu, temperatury), izolację i system grzania, zawór nad-/podciśnieniowy, zasuwę nożowe, dach wykonany z membrany z dmuchawą, podest i drabinę.	
VI	ZBIORNIK POFERMENTU	
6.1	Zbiornik pofermentu (wykonany z żelbetu, z izolacją odporną na warunki panujące w zbiorniku, wyposażony w system mieszania (minimum 3 mieszadła o mocy 15 kW każde, zdolne do pracy w temp. do 55 stopni), zestaw czujników (ciśnienia, poziomu płynu,	

	temperatury), system grzania, podest i drabinę, membranę o pojemności 2/5 sfery z dmuchawą, pokrycie zbiornika z blachy falistej).	
VII	KONTENEROWA STACJA OCZYSZCZANIA BIOGAZU	
7.1	Stacja zaopatrzona w system osuszania, analizator biogazu, dmuchawę biogazu, filtry – węglowe lub odnawialne.	
VIII	INSTALACJE ENERGETYCZNE	
8.1	Kontenerowy układ kogeneracyjny, z pełnym wyposażeniem	
8.2	Stacja transformatorowa	
8.3	Przyłącze energetyczne wykonane zgodnie z warunkami PGE, w tym linie kablowe	
IX	OBIEKTY UZUPEŁNIAJĄCE	
9.1	Zbiorniki podziemne ppoż, pochodnia, instalacje odgromowe, waga, silos na kiszonkę, instalacje przesyłowe	
9.2	Ciepłociąg	
X	MONTAŻ	
XI	POZOSTAŁE KOSZTY	
11.1	Pozostałe koszty, w tym m.in.: koszty dokumentacji, koszty zarządzania, obsługa geodezyjna, polisy, ochrona, inne.	
		Razem:
XII	CAŁKOWITY KOSZT SERWISU AGREGATU	
12.1	CAŁKOWITY KOSZT SERWISU AGREGATU	
		Razem:

Uwaga:

- poz. XII nie jest wliczana do ceny oferty (Wynagrodzenia);

....., dnia

(miejsowość)

Pieczęć i podpis

(upoważnionego przedstawiciela lub przedstawicieli Wykonawcy)